PAR ALAIN FOURNIER, AGRONOME M.SC.

LE SUCCÈS D'UN VIRAGE FOURRAGER

Le virage fourrager de la Ferme Plany de Princeville, permet de bien rétribuer les trois propriétaires. Voici la clé de leur succès !

Dany, Joël et Yanick Plamondon alimentent leur troupeau avec une ration totale mélangée contenant seulement 24 % de concentrés. Ils produisent tout près de 5 litres de lait par kg de concentrés. De plus, la RTM contient uniquement des ensilages et aucun foin n'est donné aux vaches.

Une récolte de foin catastrophique en 2008, après un été excessivement pluvieux, a été le facteur déclencheur de cette transition. Yanick s'acharnait à alimenter les vaches avec 2 kg de foin de piètre qualité le matin avant la RTM et rien n'allait du point de vue de la production. On leur avait dit que les vaches avaient besoin de cette fibre qui pique le rumen pour maximiser la production et la santé. Jean-Luc Gilbert, de Belisle Solution Nutrition, leur demande lors d'une visite « Pourquoi ne donneriez-vous pas les meilleurs fourrages à vos vaches ? » Cependant, les Plamondon n'avaient pas suffisamment d'inventaire d'ensilage de fourrages mélangés et de maïs pour mettre en application cette recommandation. « Les >

PHOTO: YVON TÉRIEN

Chacun met la main à la pâte à l'étable. Ici, Yanick remplit le chariot mélangeur de RTM.

premières années, on n'a pas été capables de suivre les recommandations de Jean-Luc. Premièrement, l'entreposage, on ne l'avait pas et les champs n'étaient pas préparés pour ça. On n'avait rien qui nous permettait de soigner fourrager », explique Joël. Ce dernier et son frère Yanick ont suivi des cours pour mieux comprendre l'alimentation fourragère et ils ont visité des fermes qui appliquaient ce principe.

La période de transition

Au cours de l'année 2009-2010, ils ont baissé drastiquement les grains dans la RTM afin d'alimenter une ration plus fourragère à leur troupeau. Cependant, la qualité des fourrages n'était pas au rendez-vous. « On a baissé les grains un peu trop vite. On a voulu soigner fourrager sans avoir la qualité de fourrage et la quantité », indique Yanick. Ils ont également fait beaucoup d'essais-erreurs.

La construction d'un silo pour l'ensilage de maïs de 20 pi x 88 pi en 2009 leur a permis de diminuer la quantité de foin de 4 kg à 2 kg dans la RTM. En 2011, la construction d'un silo de 20 pi x 100 pi leur donne suffisamment d'entreposage pour alimenter de l'ensilage de maïs fermenté à l'année et éliminer les derniers kilogrammes de foin dans la RTM. Débute alors l'alimentation fourragère du troupeau uniquement avec des ensilages.

Yanick a commencé vers la fin 2010 à noter plusieurs paramètres du troupeau à l'aide d'un chiffrier Excel qu'il avait conçu. Les paramètres qu'il note dans le chiffrier sont la livraison de lait aux deux jours, les composantes sur la paie de lait, le nombre de vaches allaitantes, la quantité de RTM servie au troupeau et la matière sèche de la RTM. Le chiffrier calcule la quantité de gras et de protéine produite, la production de lait et la consommation de matière sèche moyenne journalière par vache par jour. Cela permet à Yanick de vérifier si la ration comble bien les besoins du troupeau. Il utilise le logiciel Siga Lait pour l'équilibre de la RTM des vaches.

Des résultats

Les données de 2010-2011 indiquent que la production se maintient aux environs de 25 kg de lait par vache par jour au réservoir à lait avec 1,09 kg de gras et 0,86 kg de protéine produit par vache par jour. La production a fait un bond depuis ce temps, car les 71 vaches en lactation produisent maintenant aux alentours de 29 kg de lait par vache (4,31 % de gras et 3,37 % de protéine), ce qui génère 1,25 kg de gras et tout près de 1 kg de protéine par jour avec une consommation d'environ 23 kg de matière sèche. Leur succès repose sur la qualité et le volume d'entreposage des fourrages qui s'est accru considérablement. La supplémentation de la ration en concentrés a légèrement augmenté et est adaptée aux fourrages récoltés (voir le tableau ci-dessous). « Aujourd'hui, j'essaie de viser 37 Mcal d'énergie et 3700 g de protéine par vache dans la RTM », mentionne Yanick. Son baromètre est la production de gras et de protéine des vaches sur son chiffrier. L'intervalle entre les vêlages se maintient entre 385 et 390 jours, l'âge du troupeau au dernier vêlage est de quatre ans et deux mois, le taux de remplacement est de 29 %, et le nombre de déplacements de caillettes ne dépasse jamais 5 %. « Quand tu fais de la qualité, faut >

Ingrédients composant la RTM du troupeau de la Ferme Plany

INGRÉDIENTS	QUANTITÉ (kg telle que servie/vache/jour)
Orge	2,50
Avoine	1,50
Tourteau de soya	1,50
Maxiflex	0,06
Minéral (incluant l'urée et le bicarbonate)	0,73
Ensilage de luzerne (45 % M.S.)	15,20
Ensilage de maïs (40 % M.S.)	28,40

Case IH a tous les outils dont vous avez besoin pour faucher, traiter, faner et rentrer le foin. Et avec l'événement Solde printanier, vous pouvez ajouter économiser. En effet, pour une durée limitée, les séries de tracteurs Farmall[MD], Puma[MD] et Maxxum[MD] ainsi que notre gamme complète de machines pour la fenaison sont offerts à un taux de financement spécial. **Passez chez votre concessionnaire dès aujourd'hui ou visitez le site caseih.com/specialoffers.**

FINANCEMENT À 0% POUR 60 MOIS*

sur les tracteurs des séries Farmall et Maxxum ainsi que sur l'équipement pour la fenaison et le fourrage.

0,0 % pour 24 mois** suivis par le taux fixe auquel le client a droit pour les tracteurs de la série Puma.

CNH INDUSTRIAL | CAPITAL

*Pour usage commercial seulement. La participation des clients est conditionnelle à leur admissibilité au crédit et à l'approbation de CNH Industriel Capital Canada Ltée. Renseignez-vous auprès d'un concessionnaire Case IH pour connaître les détails et les conditions d'admissibilité. Il se peut que le client ait à verser un acompte. Offre en vigueur jusqu'au 30 juin 2014. Il se peut que les clients/demandeurs ne soient pas tous admissibles à ces taux et à ces modalités. Les modalités standard de CNH Industriel Capital Canada Ltée s'appliquent. Cette transaction est sans intérêt, sans condition. Exemple : taux d'intérêt de 0,00 % par an pour un contrat de vente au détail d'une durée totale de 60 mois en date du 15 avril 2014 pour un tracteur Farmall 105U neuf avec un chargeur L735, dont le prix de détail suggéré est de 94 500 $ CAN; le client verse un acompte de 18 900 $ CAN et finance le solde de 75 500 $ à 0,00 % par an pour 60 mois. Il y aura 59 mensualités égales de 1 260 $ CAN chacune, la première étant payable le 1er mai 2014, et un paiement final de 1 260 $ CAN payable le 15 avril 2019. Le montant total à payer sera de 94 500 $, ce qui comprend les frais de financement de 0,00 $ CAN. Les taxes, les frais de transport, de préparation et de livraison, de même que l'équipement en option et les accessoires ne sont pas compris dans le prix de détail suggéré. Cette offre peut faire l'objet de changements ou être annulée sans préavis. Les tracteurs de la série Farmall, les tracteurs de la série Maxxum de même que les grosses machines Case IH pour la fenaison et le fourrage (presses à balles rondes, petites presses à balles rectangulaires, faucheuses-conditionneuses à disques, grosses presses à balles rectangulaires, andaineuses automotrices et leurs tabliers de même que les faucheuses-conditionneuses à faux et les fourragères tractées et leurs tabliers) sont admissibles à un taux de financement de 0 % pour 60 mois.

**Pour usage commercial seulement. La participation des clients est conditionnelle à leur admissibilité au crédit et à l'approbation de CNH Industriel Capital Canada Ltée. Renseignez-vous auprès d'un concessionnaire Case IH pour connaître les détails et les conditions d'admissibilité. Il se peut que le client ait à verser un acompte. Offre en vigueur jusqu'au 30 juin 2014. Il se peut que les clients/demandeurs ne soient pas tous admissibles à ces taux et à ces modalités. Les modalités standard de CNH Industriel Capital Canada Ltée s'appliquent. Exemple: Taux d'intérêt de 0,00 % par an pour 24 mois, puis taux de 4,99 % auquel le client a droit jusqu'au 15 avril 2019. Contrat de vente au détail d'une durée totale de 60 mois en date du 15 avril 2014 pour un tracteur Puma 145 CVT neuf avec un chargeur L735, dont le prix de détail suggéré est de 165 310,00 $ CAN; le client verse un acompte de 33 061,00 $ CAN et finance le solde de 132 249,00 $ à 0,00 % par an pour 24 mois, puis au taux de 4,99 % auquel le client a droit jusqu'au 15 avril 2019. Il y aura 4 versements annuels égaux de 27 996,57 $ CAN chacun, le premier étant payable le 15 avril 2015 et le dernier versement final de 27 996,54 $ CAN le 15 avril 2019. Le montant total payable sera de 173 043,82 $ CAN, ce qui comprend les frais de financement de 7 733,82 $ CAN. Les taxes, les frais de transport, de préparation et de livraison, de même que l'équipement en option et les accessoires ne sont pas compris dans le prix de détail suggéré. Cette offre peut faire l'objet de changements ou être annulée sans préavis.

©2014 CNH Industrial America LLC. All rights reserved. Tous droits réservés. Case IH est une marque déposée aux États-Unis et dans de nombreux autres pays, appartenant à ou utilisée sous licence par CNH Industrial N.V., ses succursales et ses filiales. CNH Industrial Capital est une marque de commerce aux États-Unis et dans de nombreux autres pays, appartenant à ou utilisée sous licence par CNH Industrial N.V., ses succursales ou ses filiales. www.caseih.com

CASE IH AGRICULTURE

1. Dany récolte de l'ensilage de maïs. Il s'assure que la fourragère est en ordre pour maintenir une qualité de coupe impeccable afin d'éviter le tri à l'étable.

2. Yanick, Joël et Dany Plamondon travaillent en équipe. Cette collaboration leur permet d'avoir du temps libre et de travailler seulement une fin de semaine sur trois.

3. Une faucheuse frontale combinée à leur ancienne faucheuse à l'arrière du tracteur permet à Joël de doubler la vitesse de fauche, éviter les pluies et maximiser la qualité.

que tu fasses confiance à tes fourrages, c'est un tout», indique Joël. La qualité des fourrages est au rendez-vous, car l'ensilage de foin contient toujours 1,45 Mcal/kg d'énergie nette de lactation et plus. Les rendements le sont également avec une moyenne de 8 tonnes de matière sèche à l'hectare sur toute leur superficie en prairie. Cela les oblige à faire des coupes plus fréquentes, jusqu'à cinq coupes les dernières années, et à utiliser des plantes fourragères comme la fétuque qui produit un excellent rendement à toutes les coupes.

Les décisions concernant les coupes d'ensilage de foin et de maïs se font toujours à trois sous forme de consensus. La décision n'est pas toujours facile à prendre et chacun voit à ce que la meilleure soit prise. Joël veut s'assurer que la qualité sera présente dans le fourrage pour maximiser la production de lait fourrager à l'étable. «Parfois je suis réticent, car quand c'est pluvieux, je sais que l'on va faire des traces», précise Dany qui veut à tout prix éviter de briser les champs. «De mon côté, indique Yanick, j'essaie de trouver un compromis pour rallier mes deux frères, car j'équilibre la ration. C'est important pour moi ce que l'on va donner aux vaches. À la première coupe cette année, la météo annonçait toujours du mauvais temps. Joël a proposé de tout faucher, ça paraissait assez téméraire, mais de ne rien faire, c'était encore pire.» Ils ont même demandé l'opinion de leur père avant d'aller de l'avant. Lorsque la décision a été prise d'aller faucher, les frères Plamondon ont assumé ce choix et personne n'est revenu en arrière pour critiquer.

Leur recette

Pour accélérer le chantier fourrager, ils ont acheté une faucheuse frontale et ils utilisent leur ancienne faucheuse à l'arrière pour doubler la vitesse de fauche. De plus, ils minimisent les risques de pluies sur leur fourrage et maximisent la qualité. Dany s'assure que la fourragère est en ordre pour maintenir une qualité de coupe impeccable des ensilages de foin et de maïs, afin d'éviter le tri à l'étable. «Je regarde plus le côté humidité de l'ensilage pour ne pas que ça coule, car il faut aussi penser à l'hiver et éviter que l'ensilage gèle», mentionne-t-il.

La recette de leur succès est leur travail d'équipe qui est orienté sur la maximisation de la qualité et de la quantité des fourrages au champ et du lait fourrager à l'étable.

Pour consulter un exemple du chiffrier utilisé par la Ferme Plany : sur LeBulletin.com, inscrire « résultats performance et consommation » dans le moteur de recherche.

CONSULTEZ UN EXEMPLE DU CHIFFRIER UTILISÉ PAR LA FERME PLANY

PHOTOS : YVON THÉRIEN ET ALAIN FOURNIER